



LINDE



Demande d'autorisation environnementale du site Linde de Berre l'Etang (13)

Projet de modification des conditions d'exploitation du site

PJ n°7 – Note de présentation non technique



Rapport n°104621/version A – Juillet 2020

Projet suivi par Axelle CHABANNES et Nicolas CONSORTI
06.18.80.82.22 – axelle.chabannes@anteagroup.com
06.22.48.36.80 – nicolas.consorti@anteagroup.com

Sommaire de la pièce jointe

Table des matières

1. INTRODUCTION	3
2. LOCALISATION DU SITE	4
3. PRESENTATION DU SITE ACTUEL ET DU PROJET	5
3.1. Description générale du site actuel.....	5
3.2. Description du projet.....	6
3.3. Les bâtiments du site.....	7
3.4. Schéma des activités du site Linde de Berre	9
3.5. Accès au site	10
3.6. Organisation et rythme de travail	10

Figures

FIGURE 1: LOCALISATION DE L'EMPRISE DU SITE	4
FIGURE 2: VUE AÉRIENNE DU SITE	8
FIGURE 3: ENSEMBLE DES ACTIVITES DU SITE (ACTUEL ET PROJET).....	9

1. Introduction

Ce document constitue la Note de présentation non technique du projet, conformément à l'article R.181-13.8 du Code de l'environnement.

Le site Linde de Berre l'Etang est autorisé et réglementé par l'arrêté préfectoral d'autorisation N°171-2002-A du 06 avril 2004 et il relève du statut Seveso seuil bas par le franchissement direct du seuil Seveso bas pour la rubrique 4719 (Acétylène).

La société LINDE souhaite développer ses activités sur le site de Berre l'Etang pour répondre aux nouveaux contrats signés avec ses clients verriers qui mettent en œuvre l'application CarboFlam® dont le développement commercial est prévu en croissance pendant les 5 prochaines années. Cette innovation de Linde utilise la combustion d'acétylène pour créer un film de carbone qui permet un démoulage facilité des verres lors de la fabrication.

Le projet est d'étendre la capacité de stockage des rubriques exploitées, principalement pour l'acétylène, sans modification significative des conditions de stockage puisque le projet se fait sur la même superficie actuelle du site.

Une nouvelle ligne de conditionnement de cadres d'acétylène sera également créée dans le cadre de ce projet et l'activité de contrôle périodique des bouteilles d'acétylène sera étendue aux cadres utilisant soit l'acétone pour dissoudre l'acétylène comme c'est le cas des bouteilles soit le diméthylformamide (DMF). Ce dernier solvant est utilisé pour des applications très spécifiques demandant de l'acétylène de haute pureté par exemple dans l'industrie électronique.

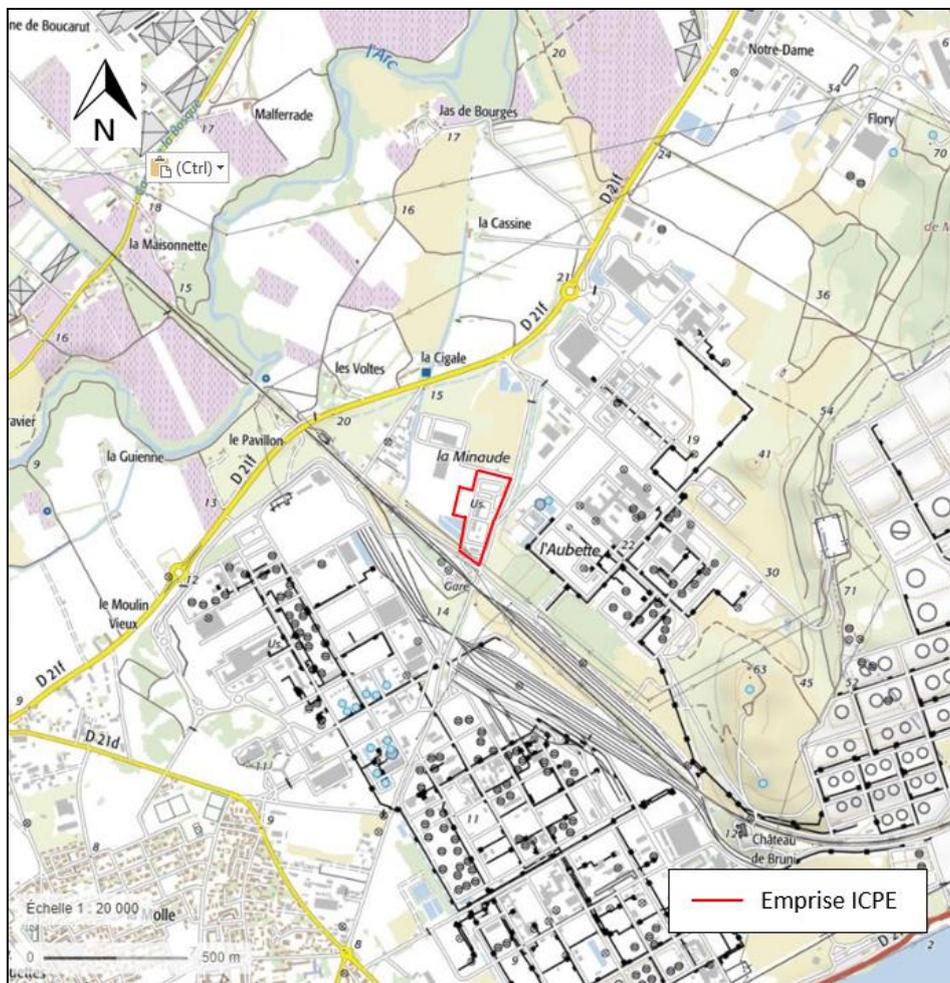
Le site aura, dans la situation projetée, une valeur supérieure à 1 pour la règle des cumuls du statut Seveso haut ce qui entraîne de fait l'obligation d'obtenir une nouvelle Autorisation Environnementale (AE) pour permettre le développement des capacités de conditionnement et de stockage du site.

2. Localisation du site

Le terrain du site Linde se situe sur la commune de Berre-l'Etang, dans le département des Bouches-du-Rhône (13), au sein de la zone industrielle de La Mimaude. A proximité du site se trouvent :

- à 75 m environ au Nord-Ouest, la société Europackaging (établissement actuellement désaffecté) ;
- à 100 m environ au Nord-Ouest, la société PalSud ;
- à 30 m à l'Est, UCA et 250 m au Nord-Est UCB (unités appartenant à LyondellBasell) ;
- à 75 m au Sud, la voie ferrée Paris/Marseille et la gare de Berre-l'Etang. A noter que cette gare est fermée depuis 2013 et n'accueille plus de public ou de personnel SNCF.

Figure 1: Localisation de l'emprise du site



(Source : IGN - Géoportail)

Le site s'inscrit dans un environnement à dominante industriel, au sein du Pôle industriel de Berre qui constitue une plateforme économique à dominante pétrochimique qui couvre près de 750 hectares.

Aucune extension géographique du site Linde de Berre l'Etang n'est envisagée dans le cadre du projet.

3. Présentation du site actuel et du projet

3.1. Description générale du site actuel

Le site LINDE actuel est organisé de la façon suivante :

- Une unité des gaz industriel (GI) comportant :
 - un atelier de conditionnement des gaz de l'air (oxygène (O₂), azote (N₂), argon (Ar) et dioxyde de carbone (CO₂)),
 - les stockages vrac associés [LIN (azote liquide), LAR (argon liquide), LOX (oxygène liquide), LIC (dioxyde de carbone liquide)],
 - les stockages des gaz (oxygène, azote, argon et CO₂ et de mélange de ces gaz) en bouteilles vides et pleines,
 - un stockage de bouteilles en transit vides et pleines d'hydrogène et mélanges, de gaz pur divers, de gaz et mélanges comburants, de GPL, d'ammoniac et d'anhydride sulfureux.

- Une unité d'acétylène comportant :
 - un atelier de conditionnement d'acétylène,
 - un parc de stockage de bouteilles vides et pleines d'acétylène,
 - une canalisation enterrée d'acétylène provenant de l'usine LyondellBasell voisine et alimentant l'unité de conditionnement,
 - un stockage enterré d'acétone pour les opérations d'acétonnage.

- Un atelier VMP (visite matière poreuse) : Maintenance des bouteilles d'acétylène,

- Une plateforme Nord de stockage de bouteilles de gaz vides ou de gaz neutres et comburants.

3.2. Description du projet

Le projet de Linde France est d'étendre la capacité de stockage des rubriques exploitées, principalement pour l'acétylène, sans modification significative des conditions de stockage puisque le projet se fait sur la même superficie actuelle du site.

Le projet concerne :

- la plateforme nord, qui à ce jour sert de zone de stockage uniquement pour des emballages vides ou de gaz neutres et comburants, et qui avec le projet sera exploitée pour le stockage de ces gaz et potentiellement de gaz inflammables (hydrogène notamment) et d'acétylène ;
- une augmentation du stockage des bouteilles d'acétylène de 40 t à 47 t : cela représente environ 1000 bouteilles supplémentaires sur le site : sur la plateforme nord et sur le parc de stockage devant le bâtiment de conditionnement d'acétylène ;
- une augmentation du stockage des bouteilles d'hydrogène de 0,8 t à 1 t : sur la plateforme nord et sur le parc de stockage devant le bâtiment de conditionnement des gaz de l'air ;
- une augmentation du stockage des bouteilles de gaz inflammables de 1,89 t à 7 t en prévision de futurs marchés (projet à 5 ans) et l'ajout d'un nouveau produit (monoxyde de carbone en bouteille ou en cadre). Ces stockages seront situés sur la plateforme nord et sur le parc de stockage devant le bâtiment de conditionnement des gaz de l'air ;
- une nouvelle ligne de conditionnement de cadres d'acétylène (construction d'un auvent attenant au bâtiment de conditionnement acétylène) : 1 ligne pour le remplissage de 8 cadres de 8 bouteilles ou de 4 cadres de 16 bouteilles ;
- une augmentation de l'activité de contrôle périodique des bouteilles d'acétylène (atelier VMP). Il est prévu de rajouter 2 autres lignes identiques à celles déjà en exploitation afin notamment de pouvoir effectuer des contrôles sur les cadres. Ainsi, il sera installé un poste de remplissage de DMF pour les cadres d'acétylène utilisant ce solvant.

Le réaménagement des zones de stockages sera également effectué dans le respect des distances de sécurité relatives aux produits stockés.

Le site avec le projet sera visé par le statut SEVESO seuil haut par la règle des cumuls.

3.3. Les bâtiments et plateformes du site

Les principaux bâtiments et zones de stockage sont détaillés ci-après :

- A l'Ouest du site : la partie administrative se trouve dans des préfabriqués de type Algeco. La surface occupée est de 500 m².
- Au centre du site se trouve deux bâtiments :
 - le bâtiment accueillant le centre de conditionnement des gaz industriels (surface de 360 m²). A l'arrière du bâtiment de conditionnement se trouvent les réservoirs de stockage LOX (oxygène liquide), LIN (azote liquide), LAR (argon liquide) et LIC (dioxyde de carbone liquide).

Dans le cadre du projet, aucune modification n'est envisagée pour cette activité de conditionnement.

Sur le parc de stockage, une augmentation du stockage des bouteilles de gaz inflammables (hydrogène notamment) est prévue dans le cadre du projet, ainsi que l'ajout d'un nouveau produit (monoxyde de carbone en bouteille ou en cadre).

- le bâtiment de conditionnement de l'acétylène occupe une surface de 490 m². L'approvisionnement externe en acétylène est réalisé à partir de la canalisation DN 100 d'acétylène provenant de l'unité 800 du vapocraqueur de Lyondell (anciennement Compagnie Pétrochimique de Berre). La canalisation est enterrée depuis la traversée de la voie Lyondell jusqu'à l'atelier de conditionnement.

Le bâtiment de conditionnement comporte un bureau et des vestiaires, une salle électrique, un local abritant 3 compresseurs, une zone de remplissage des bouteilles et des cadres.

Dans le cadre du projet, une extension (auvent) sera réalisée au nord-ouest de ce bâtiment pour rajouter une ligne de conditionnement de cadres d'acétylène.

Une augmentation du stockage des bouteilles d'acétylène est également prévue.

- Au Nord-Est du site : la plate-forme de stockage Hélium (surface 5 000 m² environ) stockant des bouteilles et cadres de gaz neutres et comburants. Cette plateforme dispose d'un parking pour des véhicules-citernes contenant de l'hélium liquide. Un stockage d'appoint d'azote liquide (LIN) permet le complément d'azote liquide réfrigéré du bouclier thermique des conteneurs hélium liquide.

L'atelier de maintenance des bouteilles d'acétylène (atelier VMP de 280 m²) est également installé sur cette plateforme.

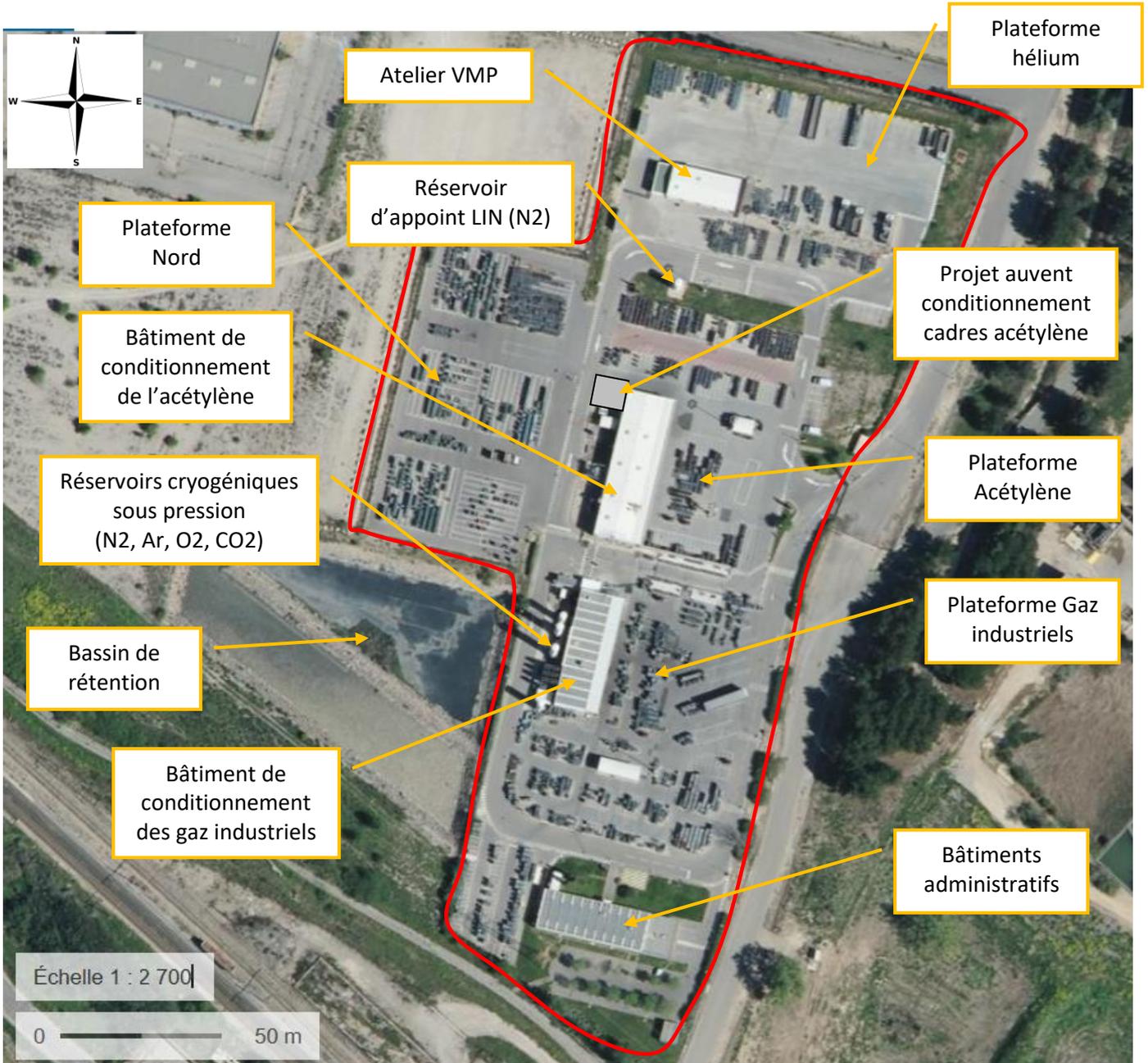
Dans le cadre du projet, aucune modification n'est envisagée pour cette zone.

L'activité de l'atelier VMP augmentera suite au projet avec notamment le rajout de lignes permettant le contrôle des cadres d'acétylène.

- Au Nord du site : une plateforme (surface 5 000 m²) qui permet le stockage de gaz comburants, et neutres.

Suite au projet, de l'acétylène et des gaz inflammables (hydrogène notamment) pourront également y être stockés.

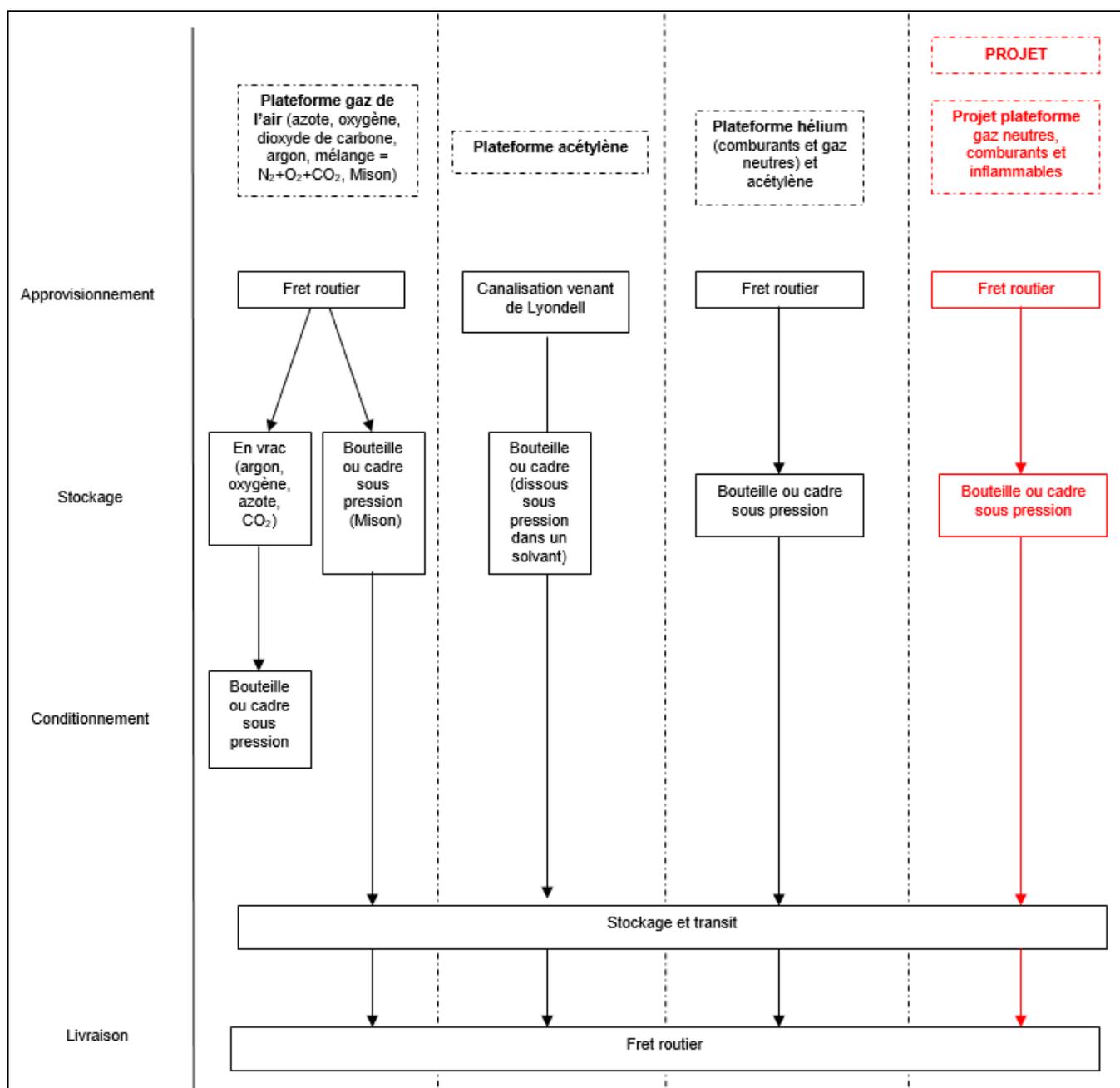
Figure 2: Vue aérienne du site



3.4. Schéma des activités du site Linde de Berre

Le synoptique ci-après présente l'ensemble des activités du site de Berre-l'Etang.

Figure 3: Ensemble des activités du site (actuel et projet)



3.5. Accès au site

Le site est desservi par la route départementale D21f qui relie Berre-l'Etang à la route départementale 113 en direction de La Fare-les-Oliviers, au Nord.

La route d'accès longeant le site au Sud est empruntée essentiellement par le personnel LINDE et par les camions d'approvisionnement du site. En effet, cette route dessert uniquement le site.

Pas de modification envisagée suite au projet.

3.6. Organisation et rythme de travail

Actuellement, le site emploie 55 personnes et fonctionne du lundi au vendredi en équipe 3x8 et occasionnellement le samedi

Suite au projet, l'organisation et les horaires de travail seront inchangées.
--